



Утверждаю:

Главный инженер
ООО «Батумский нефтяной терминал»
Гоги Нарошвили

Техническое задание

на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана, для станции приема и перевалки СУГ

Адрес: ул. Маяковского 4, Батуми, Грузия

Заказчик: ООО «БНТ»
Характеристика работ: Поставка оборудования

Батуми 2019

Техническое задание

на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана,
для станции приема и перевалки СУГ

Поставщик предоставляет коммерческое предложение на поставку поршневого компрессорного агрегата в полном комплекте, (см. таблицу – №1) для перевалки пропан-бутана, для станции приема и перевалки СУГ на основании ведомостей, сформированных на данный объем изделий, исходя из собственных расчетов.

таблица 1

Технические характеристики

Наименование изделия, обозначение	Кол-во поставки																		
<ul style="list-style-type: none"> Поршневой компрессорный агрегат в полном комплекте, для перегрузки пропан-бутана. Включает в себя: Горизонтальный, одноступенчатый безмасляный компрессор воздушного охлаждения. 	1																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Параметр</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Количество цилиндров</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Диаметр цилиндра, мм (дюйм)</td> <td>152,4 (6,0)</td> </tr> <tr> <td>Ход поршня, мм (дюйм)</td> <td>76,0 (3,0)</td> </tr> <tr> <td>Минимальная производительность при 400 об/мин</td> <td>130,5 м³/час</td> </tr> <tr> <td>Максимальная производительность при 1200 об/мин</td> <td>391,9 м³/час</td> </tr> <tr> <td>Максимальное рабочее давление</td> <td>25,2 бар</td> </tr> <tr> <td>Максимальная нагрузка на шток</td> <td>3175, 2 кг</td> </tr> <tr> <td>Максимальная мощность электродвигателя</td> <td>75 кВт</td> </tr> </tbody> </table>	Параметр	Значение	Количество цилиндров	6	Диаметр цилиндра, мм (дюйм)	152,4 (6,0)	Ход поршня, мм (дюйм)	76,0 (3,0)	Минимальная производительность при 400 об/мин	130,5 м ³ /час	Максимальная производительность при 1200 об/мин	391,9 м ³ /час	Максимальное рабочее давление	25,2 бар	Максимальная нагрузка на шток	3175, 2 кг	Максимальная мощность электродвигателя	75 кВт	
Параметр	Значение																		
Количество цилиндров	6																		
Диаметр цилиндра, мм (дюйм)	152,4 (6,0)																		
Ход поршня, мм (дюйм)	76,0 (3,0)																		
Минимальная производительность при 400 об/мин	130,5 м ³ /час																		
Максимальная производительность при 1200 об/мин	391,9 м ³ /час																		
Максимальное рабочее давление	25,2 бар																		
Максимальная нагрузка на шток	3175, 2 кг																		
Максимальная мощность электродвигателя	75 кВт																		
<ul style="list-style-type: none"> - Взрывозащищенный электродвигатель мощностью 75 кВт в Ех- исполнении. - Класс электродвигателя: II 2G EExde 2B+H2 T5 - Производительность: 1450 об/мин - Класс защиты: не ниже IP55 - Электрическое напряжение: 380/660 вольт - Частота: 50 Гц - Трехфазный. 																			
Уточнённый перечень комплектующих частей																			
<ul style="list-style-type: none"> Автоматические переключатели температуры в Ех- исполнении – 2 шт. Автоматические переключатели давления в Ех-исполнении – 2 шт. Один установлен на линии всасывания компрессора, другой выключатель установлен на линии нагнетания компрессора. Переключатель давления масла в Ех- исполнении, 1 шт. Гибкие шланги из нержавеющей стали DN80, длина L=500 мм с двумя фиксированными фланцами DN80. Комплект распределительной коробки в Ех – исполнении и комплект переключателей, расположенных на компрессорном агрегате. Манометры (датчики давления) - 2 шт, диаметр шкалы 100мм. Один манометр установлен на всасывающей линии, другой манометр установлен на линии нагнетания компрессора. Термометр – 2 шт, диаметр шкалы 100 мм. Фундаментная плита/основание компрессорного агрегата из оцинкованной стали. Автоматический отделитель жидкости, оборудованный двумя ультразвуковыми датчиками Endress+Hauser в исполнении –Ех (во взрывозащищенном исполнении). 	<p>2</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p>																		

<ul style="list-style-type: none">Один выключатель предназначен для активации аварийного сигнала, второй – автоматически выключает работу электродвигателя, в случае превышения уровня жидкости в отделителе жидкости.Ручной слив жидкости из отделителя.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:	
Распределительный щит для компрессорного агрегата, укомплектованный высококачественным частотным регулятором и всем необходимым контрольно- измерительным оборудованием для установки в невзрывоопасной зоне в отапливаемом помещении.	1
Паспорт агрегата с указанием срока эксплуатации и руководство по эксплуатации на русском языке.	1

Условия поставки: Батуми, Грузия, товарный склад Заказчика по адресу Маяковского 4.

Сроки поставки: Определяется контрактом.

Условия оплаты: Предоплата 50%.

Для дополнительной информации обращаться в ООО «Батумский нефтяной терминал» по адресу: Ул. Маяковского №4, г. Батуми, Грузия

Составил:

Начальник ПТО

Должность

/...../

Подпись

Нугзар Урушадзе

Имя, фамилия